

Polietileno de Baja Densidad
LDPE Uso Mediano - Claridad Media
Extrusion de Pelicula Soplada

2001

Indice de Fluidiez **2,0**

Densidad **0,923**

Aplicaciones

- Bolsas de 0,5-1,0 kg para empaque de alimentos en polvo o granulados (arroz, leguminosas, sal, azucar y harinas)
- Bolsas de brillo y claridad altas para empaque de alimentos solidos (pan, ponque, tortillas, vegetales, frutas)
- Bolsas para empaque de articulos de uso personal y domestico (guantes, cubiertos, vasos, servilletas)

Caracteristicas

- La resina Excelene LDPE 2001 cumple con la regulacion 177.1520, paragrafo C, del capitulo 21 "Polimeros Olefinicos" delCodigo Federal de Regulaciones de la FDA, para ser utilizada en contacto con alimentos.

Grado	Paquete de Aditivos
Exelene LDPE 2001	Antioxidante, Agente Deslizante, Agente Antibloqueo

Propiedades	Ensayo ASTM	Unidades	Valores	
Propiedades de la Resina				
Indice de Fluidiez	MFI ₂ D 1238 (190°C; 2,16 kgf)	g/10 min	2.00	
Densidad	D 792 (23°C)	g/cm ³	0.923	
Temperatura de fusion	DSC	°C	111	
Propiedades de una pelicula soplada con espesor de 1,5 mils = 38,1 µm y BUR = 2,5				
Resistencia a la traccion en la ruptura ⁽¹⁾	MD TD	D 882A (20 in/min)	psi	3,500
			psi	2,700
Elongacion en la ruptura	MD TD	D 882A (20 in/min)	%	350
			%	700
Modulo secante de elasticidad a la traccion	MD TD	D 882A (0,2 in/min; 1%)	psi	25,000
			psi	29,000
Resistencia al impacto del dardo en caida libre	D 1709A (F50; 38 mm; 66 cm)	gf	100	
Opacidad	D 1003	%	6.0	

(1) MD = Direccion Maquina y TD = Direccion Transversal